



VENTAJAS

- Alta disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible reduce las emisiones de CO2 por MWh, si se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación, como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuadas para entornos difíciles
- Filtro de aire estático con larga vida útil y menor pérdida de carga inicial y estable
- Construcción ligera para facilitar el montaje
- Totalmente incinerable

Aplicación	Todas las instalaciones en las que es importante la seguridad/fiabilidad/larga vida útil, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas
Marco	Plástico PS moldeado;ABS
Junta	Poliuretano, continua
Media	Fibra de vidrio
Separadores	Hot-melt
Sellado	Poliuretano
Rejilla salida	Rejilla de seguridad
Pérdida de carga final rec.	600 Pa
Caudal máximo	1,3 x caudal nominal
Temperatura máx. (°C)	70°C
Humedad relativa max	100%
Sistema de montaje	En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.
Nota	Características adicionales del producto: Construcción y media filtrante hidrófoba Alta eficacia de filtración (hasta H13) Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25") El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga La media área optimizada para la baja pérdida de carga en la eficiencia EPA Baja pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado Disponible en configuración de flujo inverso Versión XL disponible bajo pedido Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido También disponible en tamaños 1/2 y 3/4 bajo pedido.

CamGT 4V-300 es un filtro de entrada de aire de alta eficiencia utilizado para la filtración de segunda y/o tercera etapa, dependiendo del sistema de entrada de aire de la turbina de gas. Gama típica desde M6 o MERV 11 hasta E12 (nivel EPA), para la mejor protección de la turbina de gas. También disponible en versiones con, flujo inverso, medio tamaño y 3/4 de tamaño bajo pedido.

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CGT1101111DE	CamGT 4V-300 Std	T7	F7		ePM1 65%	592x592x300	4250/130	19	8	MERV 13
CGT1101211DE		T7	F7		ePM1 65%	592x592x300	4250/125	26	8.5	MERV 13
CGT1102111DE		T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	MERV 14
CGT1102211DE		T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8.5	MERV 14
		T9	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/165	19	8	MERV 15
CGT1103211DE		T9	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8.5	MERV 15
CGT1104111DE		T10		E10		592x592x300	4250/200	29	8.5	
CGT1105111DE		T11		E11		592x592x300	4250/225	29	8.5	

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CGT1106111DE		T12		E12		592x592x300	3400/260	30	9.0	